

UNO SGUARDO AL FUTURO

**NEL PROCESSO
PRODUTTIVO**

 **FIRMA[®]**
DETERGENTI E DISINFETTANTI



FIRMA: IL FUTURO DEL PULITO

La salute dell'uomo nasce prima di tutto dal rispetto delle principali norme di igiene.

FIRMA parte da qui, parte dal 1977 studiando da sempre e con lungimiranza, per assicurare e creare le migliori soluzioni e le più dettagliate risposte per il settore di pulizia ed igiene.

La voglia di guardare avanti, il non sentirsi mai appagati, ma al contrario il volersi sempre mettere in discussione, ha permesso all'azienda in questi anni di lavoro, di ottenere continui consensi e riconoscimenti.

FIRMA si pone quindi a pieno titolo come un'azienda all'avanguardia e di estrema specializzazione con un occhio all'ambiente e al futuro della terra.

VISION

Il nostro obiettivo è quello di garantire soluzioni per la pulizia professionale, attraverso la produzione di detergenti e disinfettanti innovativi che rispettino i principi dell'**ecosostenibilità** e che al contempo mantengano alto il livello della **qualità**, ponendo sempre un occhio di riguardo agli aspetti sociali ed economici.

MISSION

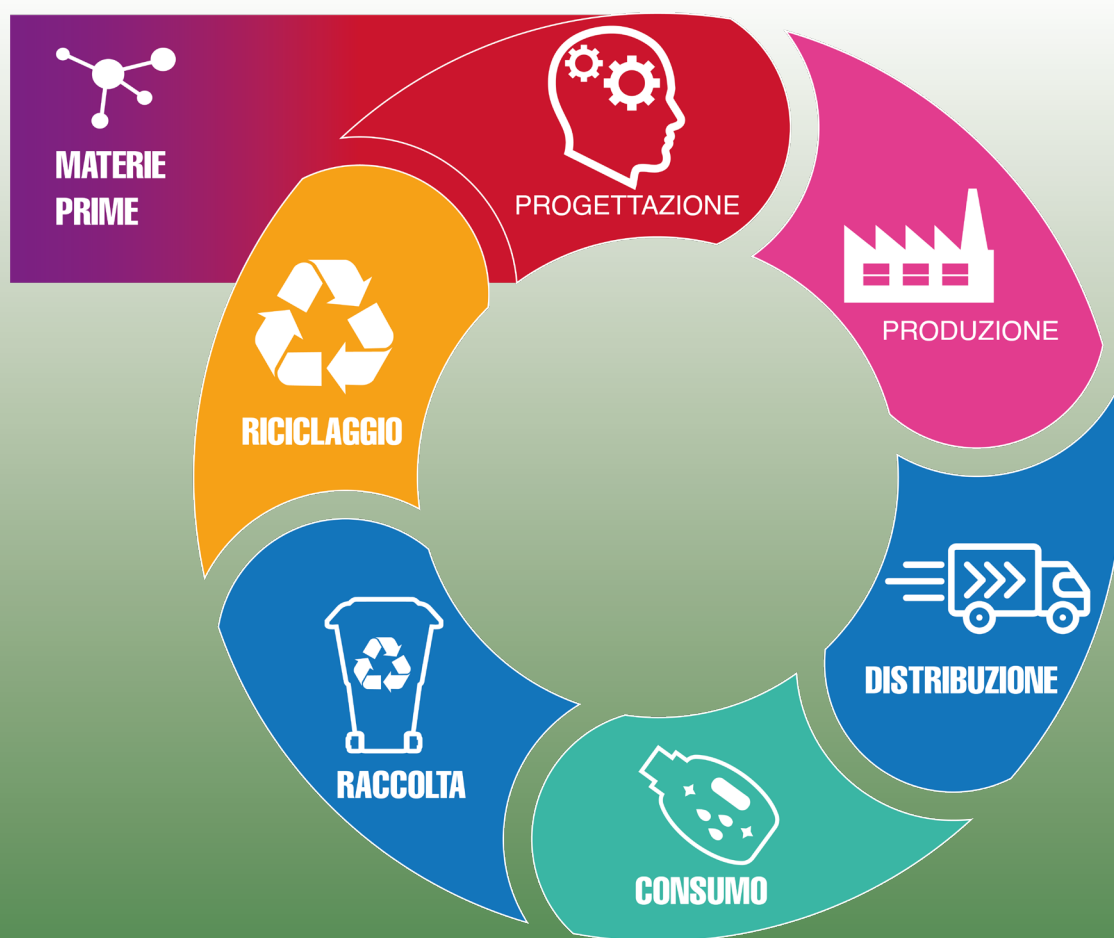
Attuiamo **processi produttivi che salvaguardano l'ambiente e la salute**, sia esterni che interni all'azienda, effettuando innovazioni al nostro stabilimento che possano garantire il raggiungimento degli obiettivi prefissati e il mantenimento degli standard qualitativi.

ECONOMIA CIRCOLARE

L'economia circolare è un modello economico e di sviluppo sostenibile che mira a ridurre al minimo l'uso delle risorse naturali, il consumo di energia e la produzione di rifiuti.

Si basa sul concetto di “ridurre, aggiustare/riciclare, riutilizzare” e promuove una gestione efficiente e sostenibile delle risorse attraverso il ciclo di vita completo di un prodotto.

Noi abbiamo adottato questo sistema di economia circolare nell'intero ciclo produttivo.



PROGETTAZIONE E SVILUPPO

Il nostro Centro Ricerca e Sviluppo è da sempre il cuore pulsante dell'azienda.

Formulare sperimentando sempre nuove miscele è di vitale importanza per andare incontro alle esigenze di ogni singolo cliente, per una costante e continua innovazione.

Questo risultato è possibile grazie ad un team di collaboratori che lavorano in modo sinergico agli altri reparti, specialmente all'ufficio acquisti, per l'approvvigionamento di materie prime.

Dal laboratorio FIRMA viene garantito il rispetto della sicurezza del personale e dell'equilibrio ecologico con prodotti conformi alle disposizioni legislative nazionali e comunitarie, analiticamente controllati in tutte le fasi del processo e lavorazione.



NEL RISPETTO DELLE NORMATIVE AMBIENTALI SI PREDILIGONO FORMULATI A
BASSO IMPATTO AMBIENTALE

DA MOLTI ANNI I TENSIOATTIVI DI ORIGINE NATURALE STANNO
PROGRESSIVAMENTE SOSTITUENDO TENSIOATTIVI DI ORIGINE SINTETICA

LA FASE DELLA PRODUZIONE

Il moderno stabilimento di produzione è stato realizzato nel 1999 seguendo le più evolute tecnologie costruttive.

Le lavorazioni completamente automatizzate hanno cicli di lavaggio programmati per il recupero delle acque di lavaggio.

Le cisterne di produzione poggiano su celle di carico comandate da PLC, che garantiscono la giusta pesata e assicurano la qualità assoluta del formulato.

Il fiore all'occhiello del sito produttivo è rappresentato dall'**Officina di Produzione dei Presidi Medico Chirurgici**: un'intera area dedicata alla realizzazione dei disinfettanti registrati al Ministero della Salute.



Obiettivo n.12
dei 17 OSS
dell'Agenda 2030

Linee di confezionamento automatizzate e flessibili

Le linee automatizzate per la produzione di detergenti sono sistemi industriali che permettono di produrre in modo efficiente e veloce. Queste, sono progettate per gestire diverse fasi del processo di produzione, tra cui la miscelazione degli ingredienti, la formulazione del prodotto, il confezionamento, l'etichettatura e l'incartonnamento.

Permettono la riduzione dei tempi operativi mantenendo un'alta precisione e limitando il rischio per gli operatori.

RIDUZIONE DEI TEMPI OPERATIVI
MAGGIOR SICUREZZA PER GLI OPERATORI
MENO SPRECHI
MENO RIFIUTI

RECUPERO DELLE ACQUE DI LAVAGGIO

Nel 1999 nasce il nuovo sito produttivo e da allora adottiamo la pratica di recupero acque di lavaggio come strategia per ridurre il consumo di acqua e promuovere la sostenibilità ambientale.

Nello specifico, attraverso delle “spray ball”, le cisterne vengono lavate dall'interno consentendo il minimo spreco.

Quelle stesse acque dette “di lavatura”, opportunamente conservate, vengono riutilizzate nelle produzioni successive del medesimo prodotto.

Lo scopo è di non generare acque reflue di scarto e di rilavorarle secondo un processo di economia ciclica.

0% DI ACQUE REFLUE

100% RECUPERO ACQUE DI LAVAGGIO

RISPARMIO RAGGIUNTO

145.000 L DI ACQUA ALL'ANNO



Obiettivo n.6
dei 17 OSS
dell'Agenda 2030

GESTIONE ACQUE DI PRODUZIONE

Attraverso un sistema centralizzato di osmosi inversa

Il sistema di osmosi inversa (RO, Reverse Osmosis) è un processo di purificazione dell'acqua che rimuove le impurità dall'acqua utilizzando una membrana semipermeabile per separare le particelle indesiderate. Questo processo è ampiamente utilizzato per migliorare la qualità dell'acqua potabile, per la produzione di acqua ad alta purezza in applicazioni industriali e per la desalinizzazione dell'acqua di mare.



FONTI ENERGETICHE RINNOVABILI

L'adozione di fonti energetiche rinnovabili in azienda è un passo importante verso l'ecosostenibilità e la riduzione dell'impatto ambientale. Contribuisce a ridurre le emissioni di gas a effetto serra e a mitigare i cambiamenti climatici.



Foto del nostro impianto fotovoltaico

IMPIANTO SOLARE

Installato nel 1998, contemporaneamente alla realizzazione del nuovo stabilimento.

I pannelli solari termici sfruttano i raggi solari per scaldare l'acqua destinata ad uso produttivo, ad uso sanitario e all'impianto di riscaldamento.

IMPIANTO FOTOVOLTAICO

I pannelli fotovoltaici convertono i raggi solari in energia elettrica, senza l'utilizzo di alcun combustibile e quindi senza emissioni di anidride carbonica.

Installato nel 2012
Impianto da 100 Kw

IL CONTRIBUTO MEDIO SUL CONSUMO TOTALE

DI QUESTI 11 ANNI E' STATA DEL **53 %**

Energia prodotta	1.102.690 kWh
Energia consumata	2.065.662 kWh



Obiettivo n.7
dei 17 OSS
dell'Agenda 2030

L'utilizzo della **plastica seconda vita** negli imballi primari

*Nel contesto attuale, la protezione ambientale non è solo una necessità, ma una responsabilità globale. In quest'ottica, trasformare i rifiuti in risorse diventa una priorità fondamentale per ridurre l'impatto ecologico. Attraverso l'adozione di un modello di **economia circolare**, possiamo non solo estendere il ciclo di vita dei prodotti, ma anche ridurre drasticamente la produzione di rifiuti e la dipendenza dalle risorse vergini.*



Plastica Seconda Vita è una certificazione ambientale che garantisce la provenienza e il riciclo responsabile dei materiali plastici. Non si tratta solo di recuperare plastica dalla raccolta differenziata o da circuiti post-consumo, ma anche di valorizzare i residui e sottoprodotti industriali. In questo modo, i materiali certificati PSV non sono semplicemente “riciclati”, ma ottimizzati per nuovi cicli di produzione, offrendo un'alternativa più **sostenibile**.

La certificazione PSV non solo garantisce trasparenza e **conformità normativa**, ma promuove anche un ciclo virtuoso che coinvolge produttori, consumatori e istituzioni. Questo sistema consente di **ridurre l'impatto ambientale** in ogni fase del ciclo di vita del prodotto, dall'approvvigionamento alla produzione fino al suo smaltimento o riuso.

I BENEFICI DELLA PLASTICA SECONDA VITA

- Riduzione dell'uso di materie prime vergini: recuperando materiali post-consumo o residui industriali, si riduce la necessità di utilizzare nuove risorse.
- Riduzione delle emissioni: riciclare plastica invece di produrla da zero consuma meno energia e genera meno emissioni di CO₂.
- Promozione di un ciclo produttivo sostenibile: i prodotti certificati PSV favoriscono una produzione responsabile e incentivano i consumatori a fare scelte più consapevoli.
- La Plastica Seconda Vita non è solo una scelta etica, ma anche una soluzione concreta per un futuro in cui la sostenibilità sia alla base dello sviluppo economico e industriale.

GLI IMBALLAGGI

Da quale tipologia di plastica riciclata attingiamo?

PSV da SCARTO INDUSTRIALE

Polimeri ottenuti esclusivamente da scarti generati durante i processi industriali, in percentuali dal 30% al 100%.

I nostri imballaggi in PSV da Scarto Industriale:

FLACONI 750ml - BOTTIGLIE 1L/1kg

- Neutri: PSV al 50%
- Bianchi: PSV al 100%



IPPR Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo

PolyCert Europe

plastica seconda vita DA SCARTO INDUSTRIALE n° distintivo 2198

Certificato n° 001/2019

Scopo Contenitori ottenuti mediante processo di soffiaggio e impiego di materia plastica da riciclo da scarto industriale (SI)
Scope Containers obtained by blowing process and use of recycled plastic material from industrial waste (SI)

Gamma di prodotti vedere allegato / see annex
Range of products

Nome commerciale vedere allegato / see annex
Trade name

Produttore
Manufacturer

Sede legale
Head office

Sito produttivo
Production site

IIP Srl certifica che i prodotti sopra elencati ottenuti dall'impiego di materiali da riciclo sono conformi ai requisiti specificati nel Regolamento di certificazione "Plastica Seconda Vita" Ed. 2 rev. 1 del 10/2022, che include il rispetto dei requisiti della norma EN 15343:2007. Il produttore, sottoposto a sorveglianza continua da parte di IIP Srl, è quindi autorizzato ad apporre sui prodotti certificati il marchio "Plastica Seconda Vita" PSV(SI) con numero distintivo 2198 ed utilizzarlo in conformità alle prescrizioni del Regolamento per l'uso del marchio PSV Ed. 2 rev. 5 del 10/2022. Il presente certificato di conformità è valido, salvo modifica, sospensione o revoca, fino al 06/01/2028.

IIP Srl certifies that the above listed products obtained from the use of recycled materials comply with the requirements specified in the "Rules for the PSV certification" ed. 2 rev. 1 issued 10/2022, that includes the compliance with EN 15343:2007 requirements. The Manufacturer, which is subjected to continuous surveillance by IIP Srl, is so entitled to put on the certified products the "Plastica Seconda Vita" PSV(SI) mark with the distinctive number 2198 and to use it in compliance with the "Rules for the use of PSV mark" ed. 2 rev. 5 issued 10/2022. This certificate of conformity is valid, unless modification, suspension or revocation, until 06/01/2028.

Prima emissione 07/01/2019 **Emissione corrente** 09/07/2024 **Scadenza** 06/01/2028
First issue **Current issue** **Expiry**

IIP
Via Velleia, 2 - 20090 Monza (MB)
Tel +39 039 2045700 - Fax +39 039 2045701
www.iip.it - info@iip.it

ACCREDITA
PES 01/2018
Norme UNI EN ISO 9001
Riconoscimento EA, IRF, UKAS

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI SRL
L'Amministratore Delegato
(Maurio La Ciaceria)

Plastica Seconda Vita è un marchio registrato di proprietà di IPPR - Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo
IPPR - Via San Vittore, 36 - 20123 Milano www.iipr.it

PSV MIX ECO

Imballaggi e contenitori realizzati con miscele di materiali derivati da raccolta differenziata e/o scarti industriali, contenenti una percentuale di materie plastiche riciclate compresa tra il 30% e il 50%.

I nostri flaconi in PSV da Mix Eco:

Bottiglie da 1 litro e 900ml



IPPR Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo

PolyCert Europe

plastica seconda vita MIX ECO n° distintivo 2206

Certificato n° 1867/2020

Scopo Contenitori ottenuti mediante (soffiaggio) l'impiego di miscele di materie plastiche di riciclo da raccolta differenziata e/o da scarto industriale.
Scope Containers obtained by (blowing) the use of mixtures of recycled plastic materials from separate collection and / or industrial waste.

Gamma di prodotti vedere allegato / see annex
Range of products

Nome commerciale vedere allegato / see annex
Trade name

Produttore
Manufacturer

Sede legale
Head office

Sito produttivo
Production site

IIP Srl certifica che i prodotti sopra elencati ottenuti dall'impiego di materiali da riciclo sono conformi ai requisiti specificati nel Regolamento di certificazione "Plastica Seconda Vita" Ed. 2 rev. 1 del 10/2022. Il produttore, sottoposto a sorveglianza continua da parte di IIP Srl, è quindi autorizzato ad apporre sui prodotti certificati il marchio "Plastica Seconda Vita" PSV MixEco con numero distintivo 2206 ed utilizzarlo in conformità alle prescrizioni del Regolamento per l'uso del marchio PSV Ed. 2 rev. 5 del 10/2022. Il presente certificato di conformità è valido, salvo modifica, sospensione o revoca, fino al 27/06/2025.

IIP Srl certifies that the above listed products obtained from the use of recycled materials comply with the requirements specified in the "Rules for the PSV certification" ed. 2 rev. 1 issued 10/2022. The Manufacturer, which is subjected to continuous surveillance by IIP Srl, is so entitled to put on the certified products the "Plastica Seconda Vita" PSV MixEco mark with the distinctive number 2206 and to use it in compliance with the "Rules for the use of PSV mark" ed. 2 rev. 5 issued 10/2022. This certificate of conformity is valid, unless modification, suspension or revocation, until 27/06/2025.

Prima emissione 29/06/2019 **Emissione corrente** 07/09/2023 **Scadenza** 27/06/2025
First issue **Current issue** **Expiry**

IIP
Via Velleia, 2 - 20090 Monza (MB)
Tel +39 039 2045700 - Fax +39 039 2045701
www.iip.it - info@iip.it

ACCREDITA
PES 01/2018
Norme UNI EN ISO 9001
Riconoscimento EA, IRF, UKAS

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI SRL
L'Amministratore Delegato
(Maurio La Ciaceria)

Plastica Seconda Vita è un marchio registrato di proprietà di IPPR - Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo
IPPR - Via San Vittore, 36 - 20123 Milano www.iipr.it

GLI IMBALLAGGI

PSV da SOTTOPRODOTTO

Certificazione che si applica ai materiali plastici ottenuti da sottoprodotti di produzione industriale, ovvero materiali che sono scarti ma che non diventano rifiuti. In questo caso, i sottoprodotti vengono recuperati e riutilizzati, evitando di dover creare plastica vergine e favorendo così la circolarità della materia.

Le nostre taniche sono composte da un contenuto di sottoprodotti pari a circa il 30%.

I nostri imballaggi in PSV da Sottoprodotto:

Tutti i FUSTI: dai 3 litri ai 20 litri



GLI IMBALLAGGI

Gli imballi secondari e terziari

Da 25 anni rendiamo ai nostri fornitori cartoni e bancali per il loro riutilizzo, riducendo il consumo di risorse e la produzione di rifiuti.

Gli imballaggi secondari e terziari si riferiscono alle scatole, ai pallet, o ad altri contenitori che vengono utilizzati per trasportare le bottiglie e i fustini dai fornitori all'azienda.

I VANTAGGI

Riduzione dei rifiuti

Invece di eliminare gli imballaggi dopo un singolo utilizzo, possono essere utilizzati più volte.

Riduzione dei costi

Si rendono ai fornitori gli imballaggi secondari, risparmiando sui costi di acquisto e di smaltimento.

Risparmio di risorse

Si riduce la richiesta di nuovi materiali per la produzione di imballaggi.

Per i nostri prodotti scegliamo imballi in **cartone certificati FSC® (FSC-N004384)**

L'etichetta di certificazione FSC® presente sulle confezioni in cartone che acquistiamo attesta che sono state prodotte nel rispetto di rigorosi standard internazionali, il cui scopo è quello di proteggere le foreste del nostro pianeta e di rispettare le comunità locali e i diritti dei lavoratori. Questa scelta supporta l'obiettivo della Forest Stewardship Council® (www.fsc.org), una ONG internazionale che da più di 30 anni promuove la gestione forestale responsabile, e fornisce soluzioni per salvaguardare la biodiversità e contrastare la deforestazione e i cambiamenti climatici.

I nostri imballi:

**TUTTI I CARTONI
CHE CONTENGONO
FLACONI / BOTTIGLIE /
TANICHE**



ETICHETTATURA DEL PRODOTTO

Nel nostro settore le etichette dei prodotti sono estremamente importanti per fornire informazioni essenziali agli utenti, inclusi i consumatori e gli operatori del settore.

Devono essere in grado di fornire nozioni chiare sulla procedura di utilizzo, sia per la corretta esecuzione dell'azione di pulizia, che per la sicurezza dell'operatore e degli utenti che frequenteranno gli ambienti, o utilizzeranno le attrezzature, che si stanno trattando.

Sono una fonte di informazione sulla loro pericolosità; hanno lo scopo di evidenziare gli eventuali rischi a cui si è esposti durante l'uso e indicare le precauzioni da prendere per il corretto utilizzo, conservazione e smaltimento.

Informazioni sull'etichetta:

Modo d'uso: indicazioni su come utilizzare il prodotto in modo sicuro ed efficace.

Avvertenze di sicurezza: informazioni sui rischi associati al prodotto e misure di sicurezza da adottare durante l'uso.

Simboli di pericolo: pitogrammi standardizzati per indicare rischi specifici.

Frasi di rischio: brevi dichiarazioni standardizzate che comunicano i pericoli specifici associati a un determinato prodotto chimico. Queste frasi sono parte integrante del sistema di classificazione, etichettatura e imballaggio (CLP) adottato a livello internazionale per garantire una comunicazione uniforme dei rischi legati ai prodotti chimici.

Composizione chimica (dove necessaria): elenco degli ingredienti attivi e ausiliari presenti nel prodotto.

Scadenza del prodotto: data di scadenza o indicazioni sulla durata di conservazione del prodotto.

Etichettatura ambientale: icona che contiene le informazioni che comunicano il corretto conferimento dell'imballaggio a fine vita.

Informazioni sul produttore: nome dell'azienda, informazioni di contatto.

UNO SGUARDO VERSO UN FUTURO ECO-SOSTENIBILE

RACCOLTA DIFFERENZIATA

La raccolta differenziata è un sistema di gestione dei rifiuti che prevede la separazione e la raccolta separata dei diversi tipi di rifiuti al fine di favorire il riciclo e il corretto smaltimento.

L'obiettivo principale della raccolta differenziata è **ridurre l'impatto ambientale dei rifiuti** e **promuovere il riutilizzo delle risorse**.

L'azienda ha una gestione interna per la differenziazione dei rifiuti. Questo riguarda sia gli scarti di produzione che i rifiuti prodotti dagli operatori, che possono essere riposti in punti di raccolta appositamente creati, raggiungibili facilmente e in sicurezza.



ILLUMINAZIONE LED

Da inizio 2023 l'Azienda ha convertito l'illuminazione del sito produttivo, da neon tradizionali a corpi illuminati a Led. L'illuminazione a LED offre numerosi vantaggi in termini di sostenibilità ambientale, risparmio energetico e benessere umano:

- Consumano meno energia per produrre la stessa quantità di lumen; ciò si traduce in un **minor consumo di elettricità** e una **riduzione delle emissioni di gas serra**;
- possono durare fino a 50.000 ore in più di altre fonti di illuminazione, rendendo possibile una minor frequenza di sostituzione e di conseguenza minor impatto da smaltimento;
- non contengono mercurio, sostanza tossica ed altamente inquinante;
- emettono molto meno calore e contribuiscono a ridurre il carico termico negli ambienti interni. Questo può portare a una minore necessità di climatizzazione, risparmi energetici e un maggiore comfort;
- migliore qualità della luce che riduce l'affaticamento visivo.

**-70% IN CONSUMI DI ENERGIA
+ SALUBRITA' PER GLI OPERATORI**

LA SOSTENIBILITA' NON E' SOLO UNA QUESTIONE AMBIENTALE

IL WELFARE AZIENDALE SI UNISCE ALLA SOSTENIBILITA'

Da marzo 2022 siamo partiti con due iniziative con l'obiettivo di migliorare il benessere dei dipendenti e soddisfare le loro esigenze sia sul posto di lavoro che nella vita personale.

MODIFICA DELL'ORARIO LAVORATIVO IN CONTINUATO

Abbiamo offerto la possibilità di modificare l'orario lavorativo tradizionale con orari più flessibili, variabili in base alle stagioni.

Questa iniziativa ha apportato i seguenti benefici:

- maggior concentrazione delle energie dei lavoratori;
- possibilità di sfruttare di più la giornata per il tempo libero;
- ottimizzazione delle ore lavorative diurne dove è possibile sfruttare l'energia dei pannelli fotovoltaici e solari.



MENSA INTERNA

Abbiamo creato una zona confortevole in cui i collaboratori possano passare i momenti di pausa. I vantaggi:

- Team Building. Momenti di condivisione con i propri colleghi, anche di reparti diversi;
- viaggi "casa lavoro" ridotti del 50%; con risparmio economico e minor impatto ambientale;
- riduzione del traffico veicolare durante gli spostamenti.

72%

**I DIPENDENTI INTERNI CHE
HANNO ADERITO ALL'INIZIATIVA**

3 SALUTE E
BENESSERE



Obiettivo n.3
dei 17 OSS
dell'Agenda 2030

LA SOSTENIBILITA' NON E' SOLO UNA QUESTIONE AMBIENTALE

SALUTE DEI LAVORATORI

Per Firma la salute è un aspetto imprescindibile, per questo sono state messe in atto misure necessarie di **prevenzione e protezione** dai rischi, al fine di garantire la sicurezza dei propri lavoratori.

- visite periodiche nei reparti produttivi;
- incontri formativi con i lavoratori e il responsabile dei servizi di protezione e prevenzione;
- visite mediche e analisi cliniche che valutano l'idoneità al posto di lavoro.



FORMAZIONE

Organizziamo **incontri formativi** periodici che hanno lo scopo di migliorare le skill dei collaboratori. Coinvolgono tutti i livelli dell'organico.

Ad esempio: corsi per carrellisti, corsi per RSPP, corsi sulle normative privacy, corsi di marketing, corsi del settore del Cleaning per manager.

WORK LIFE BALANCE

Per creare un ambiente lavorativo che valorizza le persone, Firma ha predisposto dei **buoni pasto** utilizzabili anche per fare la spesa o pagare il conto in diversi esercizi commerciali.

E' stato inoltre messo a disposizione un **distributore di acqua filtrata**, gratuito, da cui si possono riempire le borracce personali, riducendo in questo modo lo spreco di plastica.

LA MISSION AZIENDALE NEL CONCRETO



Per presidi medico-chirurgici si intendono tutti i prodotti che vantano la seguente definizione: disinfettanti e detergenti disinfettanti ad azione battericida, fungicida, lieviticida, virucida, negli ambiti specificati in etichetta. I presidi medico-chirurgici devono essere preventivamente autorizzati dal Ministero della salute.



I “criteri ambientali minimi” si riferiscono a standard o requisiti minimi che devono essere rispettati da prodotti, servizi o processi per essere considerati ambientalmente sostenibili. Questi criteri vengono stabiliti per promuovere pratiche più sostenibili e ridurre l'impatto ambientale.



Lo scopo del marchio è quello di certificare i materiali e i manufatti ottenuti dalla valorizzazione dei rifiuti plastici e al contempo introdurre due concetti molto importanti: la qualità e la rintracciabilità dei materiali riciclati. Promuove e comunica la riciclabilità dei polimeri risaltando il potenziale delle materie plastiche nella realizzazione dell'economia circolare.



Prodotti pulizia professionali certificati EU ECOLABEL.

Ecolabel è il marchio di qualità ecologica dell'Unione Europea che contraddistingue prodotti e servizi con un ridotto impatto ambientale durante l'intero ciclo di vita.



Sistema in cui bisogna eliminare alla base gli eventuali rischi collegati agli alimenti e garantire eccellenti condizioni di pulizia e igienizzazione degli strumenti, dei locali e di tutto ciò che, in diversa misura, entra o può entrare a contatto con gli alimenti.

Questo è reso possibile utilizzando prodotti per la pulizia professionale specifici come detergenti conformi allo standard HACCP.



Le confezioni dei nostri prodotti sono in cartone certificati FSC® (FSC-N004384). L'etichetta di certificazione attesta che gli imballi sono stati prodotti nel rispetto di rigorosi standard internazionali, il cui scopo è quello di proteggere le foreste del nostro pianeta e di rispettare le comunità locali e i diritti dei lavoratori. Questa scelta supporta l'obiettivo della Forest Stewardship Council® (www.fsc.org), una ONG internazionale che da più di 30 anni promuove la gestione forestale responsabile e fornisce soluzioni per salvaguardare la biodiversità e contrastare la deforestazione e i cambiamenti climatici.

CERTIFICAZIONI DI GESTIONE

Le certificazioni ISO (International Organization for Standardization) rappresentano un modo per dimostrare l'impegno dell'azienda verso la qualità, l'efficienza, la sicurezza e altre aree importanti delle operazioni aziendali.

Le nostre certificazioni:

ISO 9001: Gestione della qualità

Certificazione che documenta i processi, le procedure e le responsabilità coinvolti nel raggiungimento di politiche e obiettivi improntati alla qualità.

ISO 14001: Gestione ambientale

Certificazione che riguarda la gestione dell'impatto ambientale delle operazioni aziendali.

Le aziende cercano di minimizzare l'inquinamento nel rispetto delle normative ambientali, migliorando l'efficienza energetica.

Certificato IT17/0321
Il sistema di gestione di

FIRMA S.r.l.

Via per Modena, 28 42015 Correggio (RE) Italia

è stato verificato ed è risultato conforme ai requisiti di

ISO 9001:2015

Sistemi di gestione per la qualità - Requisiti

Scopo della certificazione

Sviluppo e produzione di prodotti detergenti e disinfettanti mediante processi di miscelazione e confezionamento. Commercializzazione di attrezzature e prodotti per la pulizia. Installazione e manutenzione di apparecchiature per il dosaggio e l'utilizzo di prodotti.

Settore IAF: 12, 29

Questo certificato è valido dal 26 maggio 2026 fino al 26 maggio 2029 e la sua validità è subordinata all'esito soddisfacente dell'attività di sorveglianza periodica.
Emissione 4. Certificata dal 23 febbraio 1999

Autorizzato da

Paola Santarelli

SGS ICS Italia S.r.l.
Via Caldera, 21 20153 MILANO - Italy
t + 39 02 73 93 1 - www.sgs.com



02242

Questo documento è un certificato elettronico autentico ad uso esclusivo del Cliente per i propri scopi commerciali. La versione stampata del certificato è ammessa ed è da considerarsi quale copia. Il presente documento è soggetto ai termini e alle condizioni riportate nel Regolamento di certificazione disponibile nella pagina web [Condizioni Generali](#) SGS. Si richiama l'attenzione sulle clausole di limitazione di responsabilità, riservatezza e loro completezza in contenuto. Questo documento è protetto da copyright e qualsiasi alterazione, contraffazione o falsificazione non autorizzata del contenuto o dell'aspetto di questo documento è illegale.

pagina 1 / 1

SGS

Certificato IT06/0216

Il sistema di gestione di

FIRMA S.r.l.

Via per Modena, 28 42015 Correggio (RE) Italia

è stato verificato ed è risultato conforme ai requisiti di

ISO 14001:2015

Sistemi di gestione ambientale — Requisiti e guida per l'uso

Scopo della certificazione

Sviluppo e produzione di prodotti detergenti e disinfettanti mediante processi di miscelazione e confezionamento. Commercializzazione di attrezzature e prodotti per la pulizia. Installazione e manutenzione di apparecchiature per il dosaggio e l'utilizzo di prodotti.

Settore IAF: 12, 29

Questo certificato è valido dal 14 aprile 2026 fino al 14 aprile 2029 e la sua validità è subordinata all'esito soddisfacente dell'attività di sorveglianza periodica.

Emissione 9. Certificata dal 23 marzo 2006

Certificazione rilasciata in conformità al regolamento Tecnico ACCREDITA RT-09.

Autorizzato da

Paola Santarelli

SGS ICS Italia S.r.l.
Via Caldera, 21 20153 MILANO - Italy
t + 39 02 73 93 1 - www.sgs.com



02242

Questo documento è un certificato elettronico autentico ad uso esclusivo del Cliente per i propri scopi commerciali. La versione stampata del certificato è ammessa ed è da considerarsi quale copia. Il presente documento è soggetto ai termini e alle condizioni riportate nel Regolamento di certificazione disponibile nella pagina web [Condizioni Generali](#) SGS. Si richiama l'attenzione sulle clausole di limitazione di responsabilità, riservatezza e loro completezza in contenuto. Questo documento è protetto da copyright e qualsiasi alterazione, contraffazione o falsificazione non autorizzata del contenuto o dell'aspetto di questo documento è illegale.

pagina 1 / 1

SGS

POLITICA PER LA QUALITA' E L'AMBIENTE

Il nostro obiettivo è:

1. Interpretare e soddisfare le esigenze del cliente realizzando un servizio conforme alle normative vigenti ed eseguito in condizioni atte a rispettare l'ambiente e le norme di sicurezza per la salvaguardia dei lavoratori.
2. il conseguimento e il mantenimento attraverso l'offerta dei propri prodotti/servizi di una primaria reputazione in fatto di qualità in particolar modo per quanto riguarda i prodotti di produzione propria, senza comunque trascurare il prodotto solo commercializzato.
3. Adoperarsi in maniera continuativa alla prevenzione dell'inquinamento ed al miglioramento continuo delle performance ambientali, operando nella piena soddisfazione delle parti interessate.

Il sistema Integrato adottato consente all'azienda di raggiungere gli obiettivi di qualità e gli obiettivi ambientali e conseguentemente di realizzare la massima concorrenzialità.

Per conseguire questi obiettivi è politica di Firma S.r.l. a Socio Unico seguire i seguenti concetti generali:

- Mettere in atto e mantenere un efficace Sistema di Gestione Integrato secondo i requisiti delle Norme UNI EN ISO 14001 e UNI EN ISO 9001.
- Definire responsabilità e procedure per assicurare una adeguata gestione di tutti gli aspetti del Sistema di Gestione Integrato correlati alle proprie attività.
- Rendere disponibili risorse, mezzi economici e competenze adeguate per il corretto funzionamento del proprio Sistema di Gestione Integrato.
- Assicurare la cooperazione con le autorità pubbliche competenti.
- Esercitare un adeguato controllo sull'impatto ambientale derivante dalle attività aziendali.
- Minimizzare il consumo di energia, di acqua, di materie prime e contemporaneamente la produzione dei rifiuti, favorendone il recupero ove possibile.
- Garantire che le proprie attività siano condotte nel rigoroso rispetto della vigente normativa in campo ambientale, amministrativo e di settore (etichettatura, imballaggio, trasporto).
- Migliorare continuamente la propria efficienza fissando obiettivi e traguardi di miglioramento che coinvolgano il Sistema di Gestione Integrato.
- Monitorare continuamente il servizio offerto al cliente, al fine di ottenere un suo miglioramento.
- Aumentare la sensibilizzazione e la responsabilizzazione del personale a tutti i livelli verso gli aspetti di Qualità, Ambiente e Sicurezza con opportuni incontri di formazione.
- Assicurare che la politica qui esposta e il relativo sistema di gestione siano compresi, attuati e mantenuti a tutti i livelli dell'organizzazione e che il sistema sia sostenuto da periodiche e sistematiche attività di formazione e addestramento.
- Assicurare che il presente documento sia disponibile verso il pubblico.
- Assicurare le necessarie modifiche al proprio Sistema di Gestione Integrato in funzione della evoluzione legislativa e tecnica.
- Nominare di un rappresentante della Direzione per l'intero sistema integrato.
- Organizzare un'azienda che sia in grado di servire in maniera efficiente e competitiva tutte le tipologie di clientela.
- Progettare nuovi prodotti che abbiano il minor impatto ambientale possibile e promuoverli tramite una rete di vendita sensibile a tali aspetti.
- L'applicazione di questa politica prevede che il Sistema Integrato generale sia documentato da una normativa capace di integrare e coordinare tutte le attività afferenti la Qualità e l'Ambiente svolte da tutte le funzioni a tutti i livelli necessarie per conseguire gli obiettivi stabiliti.
- Questa documentazione deve essere raccolta nel Manuale Integrato da tenere sempre aggiornato in modo da rappresentare le intenzioni dell'Azienda in merito alla gestione totale del sistema e da servire come base per la Valutazione e Certificazione dell'Azienda da parte dei Committenti e degli Enti Nazionali / Internazionali preposti.
- La Politica per la Qualità/Ambiente deve essere compresa a tutti i livelli della struttura organizzativa aziendale e viene pertanto distribuita a tutti i possessori del Manuale Integrato e a tutto il personale.

PARTECIPAZIONE A ORGANIZZAZIONI e ASSOCIAZIONI



FEDERCHIMICA
CONFINDUSTRIA



FEDERCHIMICA
ASSOCASA

Associazione nazionale detergenti
e specialità per l'industria e per la casa

afidamp



UNINDUSTRIA REGGIO EMILIA



FIRMA®
DETERGENTI E DISINFETTANTI

Azienda con Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001 e con Sistema Gestione Ambientale Certificato UNI EN ISO 14001

www.firmachimica.it



Rev.2 - 2026